

ОПИСАНИЕ

EPOGROUT HP – это высокоэффективный эпоксидный подливочный раствор, разработанный на основе новой технологии смолы. Запатентованная смесь заполнителей позволила создать раствор, превосходящий все существующие стандарты по эксплуатационным характеристикам. Продукт характеризуется низкой усадкой, высокой несущей поверхностью, низкой ползучестью и отличной текучестью. EPOGROUT HP, безусловно, является лучшим выбором для самых сложных и ответственных работ с эпоксидной смолой, где сцепление с существующим фундаментом и оборудованием имеет решающее значение.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Турбины, компрессоры и штамповочные машины со статической и динамической нагрузкой.
- Промышленные зоны, требующие максимального сцепления с фундаментом при максимальной несущей способности.
- Быстрая заливка и ввод в эксплуатацию.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое возобновление эксплуатации
- Высокая химическая стойкость
- Отличное сцепление фундаментной плиты с опорной плитой
- Низкая усадка, низкая ползучесть
- Отличная несущая способность
- Превосходная стабильность при повышенных температурах эксплуатации до 105 °C

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

- EPOGROUT HP соответствует требованиям ASTM C 307, тип I, степень II, класс A.
- EPO GROUT HP соответствует требованиям ASTM C 884 по термической совместимости с бетоном.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартные технические параметры

Приведенные ниже данные получены в лабораторных условиях.

Прочность на сжатие

ASTM C-579 (кубы 50 мм)

Возраст	Прочность
24 часа	11,900 psi (82 МПа)
3 дня	13,100 psi (90 МПа)
7 дней	13,600 psi (94 МПа)
28 дней	14,800 psi (102 МПа)

Ползучесть, ASTM C-1181

3 дня	1.9×10^{-4} in/in (1.9×10^{-4} мм/мм)
7 дней	2.4×10^{-4} in/in (2.4×10^{-4} мм/мм)
28 дней	3.6×10^{-4} in/in (3.6×10^{-4} мм/мм)
120 дней	7.1×10^{-4} in/in (7.1×10^{-4} мм/мм)

Линейная усадка, ASTM C-531

3 дня	0.003%
7 дней	0.004%
14 дней	0.008%

Коэффициент теплового расширения, ASTM C-531
 2.0×10^{-5} in./in./°F (3.6×10^{-5} мм/мм/°C)

Сцепление с бетоном:

Превышает прочность бетона на растяжение и сдвиг

Химическая стойкость:

ASTM D-543, отличная устойчивость к большинству химических веществ, рекомендации по запросу

Стойкость к истиранию: выше, чем у бетона.

Прочность на изгиб, ASTM C 580

1 день	3,600 psi (25 МПа)
3 дня	3,900 psi (27 МПа)
7 дней	4,100 psi (28 МПа)
28 дней	4,100 psi (28 МПа)

Модуль упругости, ASTM C 580

1 день	1.2×10^6 Psi (8.5×10^3 МПа)
28 дней	1.5×10^6 Psi (10.5×10^3 МПа)

Прочность на разрыв, ASTM C 307

1 день	1,900 Psi (13 МПа)
28 дней	2,200 Psi (15 МПа)

Время гелеобразования, ASTM D 2471

При 23 °C: 109 минут

Экзотермический пик, ASTM D 2471

при 23-47 °C через 126 минут

Температура изгиба под нагрузкой: 89 °C

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Подготовка поверхности

Возраст нового бетона должен составлять не менее 28 дней. Бетон должен быть чистым и шероховатым. Следует удалить с поверхности масло, грязь, мусор, краску и неустойчивый бетон и обработать поверхность с помощью шибера, бучарды, дробеструйного аппарата или фрезеровательной машины по бетону для получения профиля поверхности не менее 3 мм и обнажения крупного заполнителя бетона. Последним этапом очистки является полное устранение всех остатков с помощью пылесоса или мойки под давлением.

Кислотное травление допустимо только в том случае, если механическая обработка неосуществима и если травление будет выполняться подрядчиком, имеющим опыт выполнения таких работ. Соли, образовавшиеся в результате реакции, следует тщательно смыть под давлением. Дайте бетону полностью высохнуть.

Примечание

Даже при правильном выполнении обработанная кислотой поверхность может не обеспечить такого прочного соединения, как обработанная механическим способом поверхность. У бетона должна быть пористая поверхность без остатков отвердителей и герметиков.

ОБЪЕМ	Комплект весом 27 кг дает приблизительно 0,014 м ³ / 14 литров Комплект весом 91 кг дает приблизительно 0,0472 м ³ / 47 литров
УПАКОВКА	Комплект 27 кг или 91 кг
ЦВЕТ	Голубовато-серый

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие



ИНФОРМАЦИЯ ОБ УПАКОВКЕ

EPOGROUT HP	Комплект 27 кг	Комплект 91 кг
ЧАСТЬ А	4	13.2
ЧАСТЬ В	0.85	2.85
ЧАСТЬ С	22.7	25 x 3

Подготовка опалубки

Опалубка должна быть герметичной для предотвращения протечек, а также прочной и хорошо закрепленной. Для облегчения снятия формы должны быть покрыты двумя слоями пастообразного воска или каждая деталь должна быть обернута полиэтиленом. Отверстия для анкерных болтов и закладные детали: отверстия и закладные детали следует очистить от пыли, грязи и мусора и дать высохнуть. Гладким боковым сторонам отверстия придайте шероховатость с помощью жесткой металлической щетки или перфоратора, если позволяет пространство. Смешивайте части А и В (смола и отвердитель) в течение 2 минут, используя дрель с насадкой для смешивания. Для удобства смешивания добавляйте часть В к части А, а не наоборот. Эпоксидная смола должна быть хорошо перемешана для обеспечения правильной химической реакции. После перемешивания эпоксидной смолы добавьте часть С (заполнитель) и перемешивайте еще 2-3 минуты до полной пропитки заполнителя. Для больших объемов используйте растворомешалку. Укладывайте немедленно.

Укладка

Заливайте в отверстия для анкерных болтов и закладные детали через воронку или напрямую, если позволяет пространство. При подливке под основания залейте раствор в распределительный ящик и дайте ему стечь под основание. Предварительно подложенные под основание ремни облегчат работу по перемещению раствора. Толщина укладки должна быть не менее 25 мм, а при укладке большой массы – не более 150 мм за один подход. Высокая температура увеличивает исходную текучесть, но сокращает время пригодности к использованию. При использовании опорных плит длиной более 3 м необходимо проконсультироваться с CMCI.

Отверждение

EPOGROUT HP не требует особых процедур отверждения.

Отделка

Если требуется гладкое покрытие, поверхность раствора можно зачистить щеткой и загладить легким нанесением CEMTEC SOLVENT.

ОЧИСТКА

Инструменты и мешалку можно очищать с помощью CEMTEC SOLVENT или ксилола.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При работе с эпоксидной смолой надевайте защитные перчатки и очки
- Не используйте на замерзшем бетоне
- Перед использованием держите материал при комнатной температуре
- Подливку следует производить при температуре окружающей среды 4-32 °C
- Растворители, используемые для очистки, огнеопасны. Держите их вдали от источников тепла, искр, открытого пламени и зажженных сигарет.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.

Высококачественные строительные химические вещества
CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия
Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575
Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие

