

EPOGROUT GP

ЭПОКСИДНЫЙ РАСТВОР ДЛЯ ПОДЛИВКИ ПОД ОПОРНЫЕ ПЛИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ



ОПИСАНИЕ

EPOGROUT GP — это высокопрочный эпоксидный раствор, предназначенный для подливки под опорные плиты оборудования и станков всех видов. Предназначен для нанесения как тонким, так и толстым слоем, подходит для оснований различных конфигураций. Формула с низкой усадкой обеспечивает отличную прочность и устойчивость ко многим агрессивным химическим веществам, отличное сцепление с основанием и максимальную несущую способность для длительных проектов по подливке.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Насосы, компрессоры и вентиляторы.
- Основания машин глубокой заливки.
- Все высокопрочные материалы, включая рельсы кранов.
- Резервуары, турбины и корпуса.
- Большие анкерные болты и шпоночные пазы.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое возобновление эксплуатации
- Высокая химическая стойкость
- Отличная несущая способность
- Отличное сцепление фундаментной плиты с опорной плитой
- Стабильность в глубоких и толстых участках

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартные технические параметры

Приведенные ниже данные получены в лабораторных условиях.

Прочность на сжатие

ASTM C-579 (кубы 50 мм)

Возраст	Прочность
24 часа	82 МПа
3 дня	87 МПа
7 дней	95 МПа
28 дней	97 МПа

Ползучесть, ASTM C-1181

3 дня	2.8×10^{-4} in/in (2.8×10^{-4} мм/мм)
7 дней	2.9×10^{-4} in/in (2.9×10^{-4} мм/мм)
28 дней	4.0×10^{-4} in/in (4.0×10^{-4} мм/мм)

Линейная усадка, ASTM D-531

3 дня	0.003%
7 дней	0.007%
14 дней	0.008%

Коэффициент теплового расширения, ASTM C-531

2.6×10^{-5} in./in./°F (4.5×10^{-5} мм/мм/°C)

Сцепление с бетоном: превышает прочность бетона на растяжение и сдвиг

Стойкость к истиранию: выше, чем у бетона.

Прочность на изгиб, ASTM C 580

24 часа	20.8 МПа
3 дня	21.7 МПа
7 дней	24.1 МПа
28 дней	24.7 МПа

Модуль упругости, ASTM C 580

1 день	0.95×10^6 psi (6.5×10^3 МПа)
28 дней	1.24×10^6 psi (8.5×10^3 МПа)

Прочность на разрыв, ASTM C 307

1 день	11.5 МПа
28 дней	12.3 МПа

Время гелеобразования при 23 °C, ASTM D 2471: 90 минут

Химическая стойкость

ASTM D 543

Соляная кислота 10%	Хорошая
Серная кислота 10%	Хорошая
Лимонная кислота 1%	Хорошая
Этанол 50%	Хорошая
Гидроксид натрия 1%	Хорошая
Гидроксид аммония	Хорошая
Мыльный раствор 1%	Хорошая
Карбонат натрия 2%	Хорошая
Уксусная кислота	Слабая

Значения:

Хорошая: Отсутствие набухания, растрескивания, пузырения, растрескивания и растворения.

Слабая: обесцвечивание.

Ударная прочность: ISO 6272:1993

При падении стального шарика весом 450 г с высоты 1 м и 2 м признаки растрескивания не обнаружены.

Ударная прочность выше, чем у бетона

Экзотермический пик через 230 минут при 23-30 °C, ASTM D 2471

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

- **EPOGROUT GP** соответствует требованиям ASTM C 307, тип I, степень II, класс A.
- **EPO GROUT GP** соответствует требованиям ASTM C 884 по термической совместимости с бетоном.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Подготовка поверхности

Возраст нового бетона должен составлять не менее 28 дней. Бетон должен быть чистым и шероховатым. Следует удалить с поверхности масло, грязь, мусор, краску и неустойчивый бетон и обработать поверхность с помощью шавера, бучарды, дробеструйного аппарата или фрезеровательной машины по бетону для получения профиля поверхности не менее 3 мм и обнажения крупного заполнителя бетона. Последним этапом очистки является полное устранение всех остатков с помощью пылесоса или мойки под давлением.

ОБЪЕМ	0,013 м ³ раствора. При укладке на среднюю глубину 10 мм площадь покрытия 27 кг EPOGROUT GP составит примерно 1,3 м ²
УПАКОВКА	Комплект весом 27 кг

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие



Кислотное травление допустимо только в том случае, если механическая обработка неосуществима и если травление будет выполняться подрядчиком, имеющим опыт выполнения таких работ. Соли, образовавшиеся в результате реакции, следует тщательно смыть под давлением. Дайте бетону полностью высохнуть.

Примечание

Даже при правильном выполнении обработанная кислотой поверхность может не обеспечить такого прочного соединения, как обработанная механическим способом поверхность. У бетона должна быть пористая поверхность без остатков отвердителей и герметиков.

Подготовка опалубки

Опалубка должна быть герметичной для предотвращения протечек, а также прочной и хорошо закрепленной. Для облегчения снятия формы должны быть покрыты двумя слоями пастообразного воска или каждая деталь должна быть обернута полиэтиленом. Отверстия и закладные детали следует очистить от пыли, грязи и мусора и дать высохнуть. Гладким боковым сторонам отверстия придайте шероховатость с помощью жесткой металлической щетки или перфоратора, если позволяет пространство.

Смешивание

Смешивайте части А и В (смола и отвердитель) в течение 2 минут, используя дрель с насадкой для смешивания. Для удобства смешивания добавляйте часть В к части А, а не наоборот. Эпоксидная смола должна быть хорошо перемешана для обеспечения правильной химической реакции. После перемешивания эпоксидной смолы добавьте часть С (заполнитель) и перемешивайте еще 2-3 минуты до полной пропитки заполнителя. Для больших объемов используйте растворомешалку. Укладывайте немедленно.

Укладка

Заливайте в отверстия для анкерных болтов и закладные детали через воронку или напрямую, если позволяет пространство. При подливке под основания залейте раствор в распределительный ящик и дайте ему стечь под основание. Предварительно подложенные под основание ремни облегчат работу по перемещению раствора. Толщина укладки должна быть не менее 25 мм, а при укладке большой массы – не более 150 мм за один подход. При необходимости использования толщины более 150 мм можно проконсультироваться с CMCI.

Примечание

Холодная температура значительно снижает текучесть и увеличивает сложность заливки основания.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При работе с эпоксидной смолой надевайте защитные перчатки и очки
- Не используйте на замерзшем бетоне
- Перед использованием держите материал при комнатной температуре
- Растворители, используемые для очистки, огнеопасны. Держите их вдали от источников тепла, искр, открытого пламени и зажженных сигарет.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.

Высококачественные строительные химические вещества
CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия
Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575
Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие

