

EPO GROUT HS

ЭПОКСИДНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ РАСТВОР



ОПИСАНИЕ

EPO GROUT HS разработан на основе эпоксидных смол с исключительно высокой прочностью на растяжение и сжатие, отборного кварцевого наполнителя и других специальных компонентов. Система со 100% сухим остатком, отличающаяся практически нулевой усадкой и превосходной адгезией к различным материалам. Продукт имеет точное время схватывания и скорость отверждения для минимизации времени простоя оборудования для подливки. Благодаря эластичности выдерживает удары и вибрацию при работе всех типов тяжелого оборудования.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ударопрочность и упругость.
- Низкая усадка и быстрое затвердевание.
- Химическая стойкость.
- Высокопрочный состав.
- Отличное сцепление с бетоном.
- Более 95% эффективной площади несущей поверхности.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Сталепрокатное оборудование, такое как станы горячей и холодной прокатки, манипуляционные столы, выпускные рольганги, моталки и подъемники. Прочее промышленное оборудование, включая компрессоры, насосы, pulverizatory, конвейеры и прессы, требующее опорных плит из эпоксидной смолы. Отлично подходит для анкеров и закладных деталей. Его можно использовать там, где фундамент подвергается воздействию химических разливов на предприятиях по производству удобрений и нефтехимической промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ASTM D-2471

Температура	Жизнеспособность	Время пригодности к использованию
60°F	60 минут	75 минут
75°F	30 минут	45 минут
90°F	20 минут	30 минут

Экзотермический пик, ASTM D 2471
при 73 °F (23 °C... 91 °F (33 °C) через 320 минут

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

ASTM D 543

(полное погружение на 7 дней)

Соляная кислота 10%	Отличная
Серная кислота 10%	Отличная
Гидроксид натрия 10%	Отличная
Насыщенный солевой раствор	Отличная
Бензин	Хорошая
Машинное масло	Отличная

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ASTM C579 при 21 °C

Прочность на сжатие, кубы 2"

1 день	69 МПа
3 дня	100 МПа
7 дней	103 МПа
14 дней	107 МПа
28 дней	110 МПа

Прочность на изгиб, ASTM C-348

7 дней	24 МПа
--------	--------

Ползучесть, ASTM C1181

3 дня	2.9×10^{-4} мм/мм
7 дней	3.0×10^{-4} мм/мм
28 дней	4.2×10^{-4} мм/мм

ASTM C-531

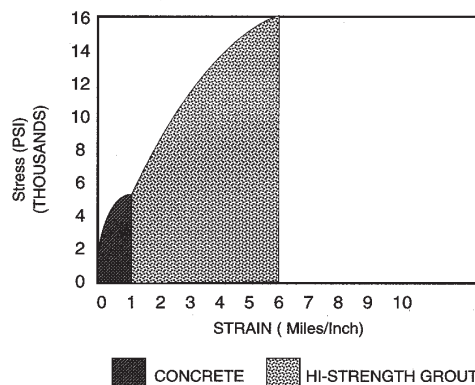
Линейная усадка 28 дней: 0.019 %

Коэффициент теплового расширения

12.1×10^{-6} in./in./°F	40-150 °F
22.5×10^{-6} in./in./°F	71-212 °F

Анализ зависимости «напряжение — деформация», ASTM C-469

Бетонная смесь 34,5 МПа по отношению к EPO GROUT HS



Сцепление с бетоном: превышает прочность бетона на растяжение и сдвиг

Ударная прочность: выше, чем у бетона

Стойкость к истиранию: выше, чем у бетона

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Для получения надежного сцепления все поверхности должны быть прочными. Все непрочные материалы необходимо удалить путем скалывания или шабровки. Загрязненные поверхности, которые могут препятствовать сцеплению, необходимо очистить соответствующими способами, в том числе пескоструйной очисткой, очисткой растворителем или кислотным травлением. После кислотного травления тщательно промойте поверхность под давлением. Последним этапом очистки должно быть удаление всех свободных частиц и пыли с помощью подходящей вакуумной установки или с помощью воды и сжатого воздуха. Перед подливкой необходимо дать поверхностям высохнуть.

ОБЪЕМ	При нормальных температурах окружающей среды рекомендуется использовать весь объем заполнителя для достижения максимальных характеристик. При более низких температурах желательно уменьшить объем заполнителя для достижения лучшей текучести и несущих характеристик.
УПАКОВКА	Упаковки по 0,013 м ³
ЦВЕТ	Свяжитесь с техническим отделом CMCI

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие



Подготовка опалубки

Опалубка должна быть герметичной для предотвращения протечек, а также прочной и хорошо закрепленной. Для облегчения снятия формы должны быть покрыты двумя слоями пастообразного воска или каждая деталь должна быть обернута полиэтиленом.

Отверстия и закладные детали

Отверстия и закладные детали следует очистить от пыли, грязи и мусора и дать высохнуть. Гладким боковым сторонам отверстия придайте шероховатость с помощью жесткой металлической щетки или перфоратора, если позволяет пространство.

Смешивание

Смешивание можно производить в ведре дрелью и насадкой для смешивания или в растворомешалке. Смешайте черную часть В (отвердитель) с белой частью А (смола), пока смесь не станет однородного серого цвета без разводов. Затем добавьте часть С (смесь заполнителя и порошка) и перемешивайте в течение 2-3 минут до полного увлажнения заполнителя.

Укладка

Заливайте в отверстия для анкерных болтов и закладные детали через воронку или напрямую, если позволяет пространство. При подливке под основания залейте раствор в распределительный ящик и дайте ему стечь под основание. Предварительно подложенные под основание ремни облегчат работу по перемещению раствора. Толщина укладки должна быть не менее 25 мм, а при укладке большой массы – не более 150 мм за один подход. При необходимости использования толщины более 150 мм можно проконсультироваться с CMCI. EPO GROUT HS не требует особых процедур отверждения.

ОТДЕЛКА И ОЧИСТКА

Если требуется гладкое покрытие, поверхность раствора можно зачистить щеткой и загладить легким нанесением CEMTEC SOLVENT. Инструменты и мешалку можно очищать с помощью CEMTEC SOLVENT или кетоновых растворителей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При работе с эпоксидной смолой надевайте защитные перчатки и очки
- Не используйте на замерзшем бетоне
- Перед использованием держите материал при комнатной температуре
- Растворители, используемые для очистки, огнеопасны. Держите их вдали от источников тепла, искр, открытого пламени и зажженных сигарет.

Заявление о качестве

Продукция CMCI производится на предприятии в Саудовской Аравии в соответствии с процедурами системы менеджмента качества, прошедшими сертификацию на соответствие требованиям стандарта ISO 9000.

CMCI предоставляет комплексную систему технической поддержки для всего ассортимента собственной высокоэффективной строительной продукции, а также полную техническую поддержку на объектах для консультантов, архитекторов, подрядчиков, исполнителей работ и конечных пользователей.

Приведенные в технических характеристиках сведения и рекомендации основаны на текущем уровне развития технологий, поэтому пользователям или их представителям рекомендуется проверить пригодность продукции. CMCI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики продукции в рамках проводимых исследований и разработок. Поскольку CMCI не осуществляет прямой и непрерывный надзор за выполнением работ, мы не даем никаких гарантий и не несем ответственности за выполнение работ с использованием нашей продукции.

Высококачественные строительные химические вещества

CONSTRUCTION MATERIAL CHEMICAL INDUSTRIES

П/я 7137, Даммам, 31462, Саудовская Аравия

Тел.: 00966-13-8471450; факс: 00966-13-8471575

Электронная почта: tech@cmci-sa.com, сайт: www.cmci-sa.com

Отсканируйте для
просмотра паспорта на
изделие

